

# solaris

**Auto darkening welding helmet**  
**Casco de soldadura con oscurecimiento automático**  
ऑटो डार्कनिंग वेलडिंग हेलमेट  
خوذة لحام ذات تعتيم تلقائي



**ASF500S**

Produced:

**EAC**

Thank you for purchasing a welding shield with a self-darkening filter from the Solaris brand .

We guarantee high quality and flawless functioning of the product you purchased, subject to the rules of its operation.

The manufacturer is constantly improving and improving products.

Please read these operating and maintenance instructions carefully. Store it in a protected place.

## WARNING!



### ARC WELDING RADIATION CAN DAMAGE YOUR VISUAL ORGANS

Before starting work, select the required darkness level and sensitivity in accordance with the welding mode.

If the filter does not darken immediately when an arc appears, you must immediately stop working and read the operating instructions.



### THE WELDING SHIELD IS NOT AN EXCLUSIVE PROTECTION MEASURE FOR THE FACE, VISUAL AND HEARING ORGANS

For added protection in hazardous environments, wear impact-resistant glasses and hearing protection when welding.

Do not use the mask in areas with explosive or erosive liquid.

Do not weld over your head.

Check and replace damaged or dirty protective lenses in a timely manner.

## 1. DESCRIPTION

This shield is a means of individual protection of the eyes and face from splashes of molten metal and hot particles arising from the welding arc.

The welder's shield is designed to protect the welder's eyes, head and throat from light radiation during welding (UV and IR radiation), as well as from splashes of molten metal and sparks. The use of a welder's shield is necessary when carrying out welding work , and the use of this type of shield is convenient because the light filter automatically darkens when the arc is ignited. The degree of dimming, sensitivity and dimming delay time can be adjusted using the built-in controls.



1. Filter
2. Dimming control
3. Adjustable Mount
4. Solar battery
5. Delay time control
6. Sensitivity control
7. Viewing window (active light filter)
8. Lithium battery

Note. The manufacturer reserves the right to change the design and specifications of the device without prior notice.

## 2. INSTALLATION AND OPERATION

**Attention!** adjust the shield according to the instructions. Replace any damaged parts before use to avoid serious personal injury.

**Attention!** Do not use the shield unless the protective shield is installed. When using a shield without a protective screen, there is a high probability of damage to the filter.

### PREPARING FOR WORK

1. Remove the shipping film from the outer and inner protective glass.
2. Check the filter and protective glass for damage. The use of a mask if the light filter is damaged is not allowed.
3. If the protective glass is damaged, replace it.

4. Adjust the headband of the shield to the required size using the fasteners.

### DIMMING CONTROL

Allows you to adjust the degree of darkness depending on the light emission of the arc. Greater darkness is intended for greater arc brightness (see table below for settings).

### GRINDING MODE

Allows the shield to be used as a protective shield during grinding work.

To do this, set the darkening degree control to the "Grind" position.

### SENSITIVITY CONTROL

The function of adjusting the sensitivity of the optical sensor allows you to set the desired mode depending on the lighting and light interference.

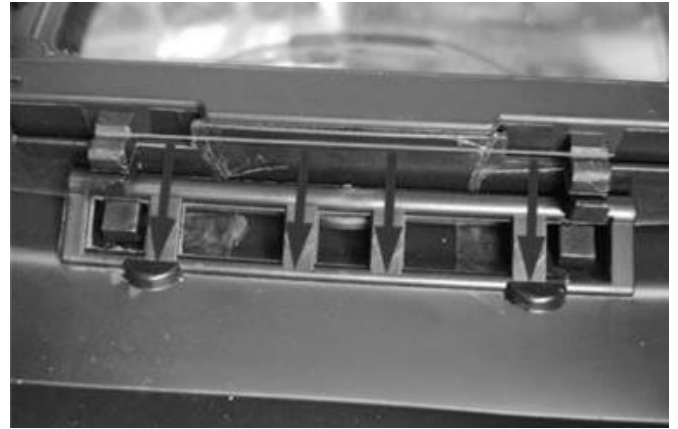
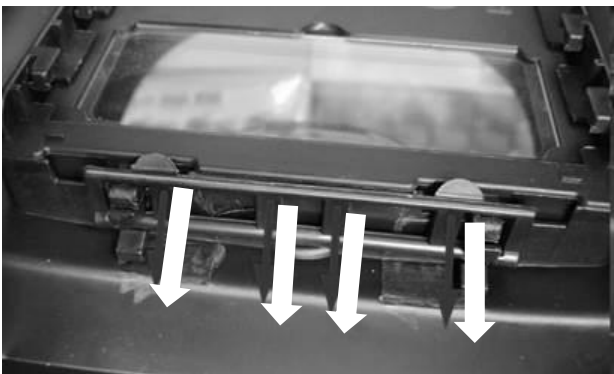
### DELAY TIME CONTROL

Allows you to adjust the time of transition from dark to light state.

### LITHIUM BATTERY REPLACEMENT

Replace the battery in the following order:

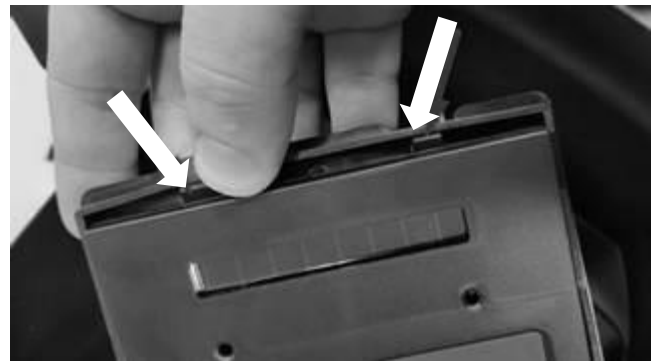
1. Unfasten the bar holding the filter:



2. Remove the filter along with the frame:

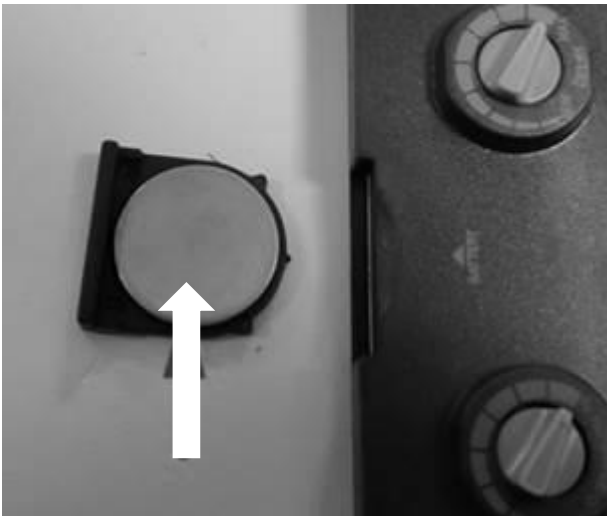
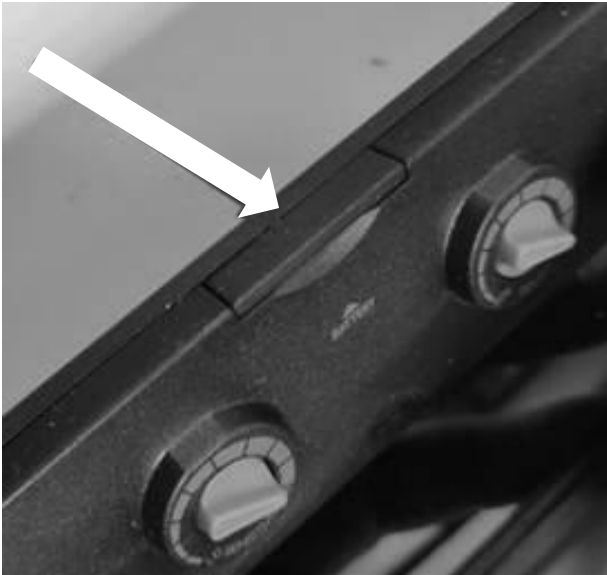


3. Remove the filter from the frame (held by 2 hooks):



The filter should remain in your hands.

4. Pull out the section with the battery at the end of the filter:



Assembly is carried out in reverse order.

### 3. MAINTENANCE

Replace the protective glass of the light filter if it is damaged (scratches, cracks, chips).

Wipe the shield parts with a soft, clean cloth. Do not use cleaning solutions for cleaning. Do not immerse the filter in water or other solution.

Clean the filter surfaces regularly.

Clean the photo sensors and solar battery with a soft, clean, lint-free cloth. It is permissible to slightly moisten the cloth with ethyl alcohol.

### 4. PRECAUTIONS

When welding, splashes of molten metal are scattered over a considerable distance, which creates a risk of burns. Therefore, it is necessary to use a welder's shield for protection.

The visor is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety. Children should be supervised to prevent them from playing with the face shield.

- The welder's shield is not suitable for laser and gas welding.
- Do not place the shield on a hot surface.
- Do not disassemble the automatic filter.
- The shield does not protect against explosive devices and corrosive liquids.
- If the filter does not operate immediately after striking the arc, stop using it immediately and have it checked.
- Do not immerse the shield in water.
- Protect the filter from contact with liquid and dirt.
- Clean the filter surface regularly.
- Do not use strong cleaning solutions.
- Always keep sensors and solar panels clean.

**Age limit 16+.** There are no restrictions on physiological factors or health conditions.

**Attention!** Before starting work, do not forget to prepare the workplace in accordance with safety regulations and provide the necessary protection.

### PRODUCTION CONDITIONS

- The ambient temperature during storage should be between -20°C and +70°C.
- The ambient temperature during use should be between -5°C and +55°C.
- Always keep the shield dry and do not place it in a humid environment.
- Do not use the shield in environments containing large amounts of dust or corrosive chemical gases.

## 5 . MAIN CHARACTERISTICS

model	<b>ASF500S</b>
optical class	1/2/1/2
review area	94 .00 * 43.00 mm
filter size	110.00 * 90.00 * 9.00 mm
number of sensors	2
darkening in light state	DIN 4
darkening in a dark state	DIN 9-13
Shade regulator	external
switching on \ disconnecting	fully automatic
UV / IR protection	up to 16 DIN
Power	Solar battery, replaceable
Switch	1/25 000 s
delay time	0.1 – 1.0 s
Grinding mode	YES
minimum arc current , TIG	≥20 A /DC; ≥20 A /AC
TEMPERATURE EQUIPMENT	-10°C ~ +60°C
storage temperature	-20°C ~ +70°C
helmet material	Impact resistant plastic (PP)
weight	490 g
application	MIG; MAG/CO <sub>2</sub> ; SMAW; TIG; MMA; air carbon cutting; pulse welding; plasma welding and cutting.
products are manufactured in accordance	TP TC 019/2011, EN 175:1997, EN 379:2003, GS, DIN-Geprüft, CE, ANSI, CSA, AS/NZS

Process	Welding current, A																																			
	0.5	1.0	2.5	5.0	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	600											
Manual arc (MMA)	8								9				10				11				12				13				14							
Semi-automatic (steel, MIG)	9												10				11				12				13				14							
Semi-automatic (light alloys, MIG)	10												11				12				13				14											
Argon-arc ( TIG )	8								9				10				11				12				13											
Semi-automatic CO <sub>2</sub> ( MAG )	8								9				10				11				12				13											
Arc Spraying ( SAW )	10												11				12				13				14				15							
Plasma cutting	9												10				11				12				13											
Microplasma ( PAW )	4				5				6				7				8				9				10				11				12			

Table 2: Required Shade Levels for Various Types of Welding

## 6. TROUBLESHOOTING

During the service life, wear and tear of individual elements and parts of the product is inevitable (full service life, severe internal or external contamination). Worn parts must be replaced qualified service specialists services.

If the product fails and there is no information in the operating instructions to resolve the problem, you must contact customer service.

Malfunction	Reasons, solutions
Difficulty viewing through a filter	<ul style="list-style-type: none"> <li>- The outer protective screen is dirty. Clean it or replace it.</li> <li>- The filter is dirty. Wipe it first with a damp cloth, then with a dry one.</li> </ul>
When the arc is ignited, the light filter does not dim	<ul style="list-style-type: none"> <li>- The outer protective screen is dirty. Clean it or replace it.</li> <li>- The outer screen is damaged. Check for cracks or scratches and replace the screen if necessary.</li> <li>- Sensors or solar panels are blocked. Make sure that you do not cover the sensors or solar panels with your hand or anything else during operation. Find a position so that the sensors can detect the light emitted by the arc.</li> </ul>
The filter is cracked	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Stop work immediately. IR/UV protection may be compromised and result in eye and skin burns. Replace the filter</li> </ul>
Metal spattering damages the filter	<ul style="list-style-type: none"> <li>- The outer protective screen is lost, damaged or broken. Replace the screen.</li> </ul>

## 5. STORAGE AND TRANSPORTATION

Store the shield in a cool, dry place, away from heat sources and away from direct sunlight.

Transportation should be carried out using covered transport of any kind, ensuring protection from falls and movements, in accordance with the rules of cargo transportation in force for this type of transport.

## 6. DISPOSAL



If the product does not meet safety requirements, it must be disposed of. In case of disposal, it must be delivered to the collection point for the relevant waste.

The device, accessories and packaging should be recycled in an environmentally friendly manner.

Plastic items are sent for classified recycling.

## 7. CONTENTS OF DELIVERY

1. Welder shield – 1 pc.
2. Self-darkening filter (installed in the shield) – 1 pc.
3. External protective glass (installed in the shield) – 1 pc.
4. Internal protective glass (installed in the shield) – 1 pc.
5. Headband assembly – 1 pc.
6. Operating manual – 1 pc.
7. Packaging – 1 pc.

Gracias por comprar una pantalla para soldar con filtro de oscurecimiento automático de la marca Solaris.

Garantizamos la alta calidad y el impecable funcionamiento del producto que has adquirido, sujeto a las normas de su funcionamiento.

El fabricante mejora y mejora constantemente los productos.

Lea atentamente estas instrucciones de funcionamiento y mantenimiento. Guárdelo en un lugar protegido.

## ¡ADVERTENCIA!



### LA RADIACIÓN DE LA SOLDADURA POR ARCO PUEDE DAÑAR SUS ÓRGANOS VISUALES

Antes de comenzar a trabajar, seleccione el nivel de oscuridad y la sensibilidad requeridos de acuerdo con el modo de soldadura.

Si el filtro no se oscurece inmediatamente cuando aparece un arco, debe dejar de funcionar inmediatamente y leer las instrucciones de funcionamiento.



### LA PANTALLA DE SOLDADURA NO ES UNA MEDIDA DE PROTECCIÓN EXCLUSIVA PARA LOS ÓRGANOS FACIAL, VISUAL Y AUDITIVO

Para mayor protección en entornos peligrosos, use gafas resistentes a impactos y protección auditiva al soldar.

No utilice la mascarilla en áreas con líquido explosivo o erosivo.

No suelde sobre su cabeza.

Verifique y reemplace las lentes protectoras dañadas o sucias de manera oportuna.

## 3. DESCRIPCIÓN

Esta pantalla es un medio de protección individual de los ojos y la cara contra salpicaduras de metal fundido y partículas calientes que surgen del arco de soldadura.

El escudo del soldador está diseñado para proteger los ojos, la cabeza y la garganta del soldador de la radiación luminosa durante la soldadura (radiación UV e IR), así como de salpicaduras de metal fundido y chispas. El uso de una pantalla de soldador es necesario al realizar trabajos de soldadura, y el uso de este tipo de pantalla es conveniente porque el filtro de luz se oscurece

automáticamente cuando se enciende el arco. El grado de atenuación, la sensibilidad y el tiempo de retardo de atenuación se pueden ajustar mediante los controles integrados.



1. filtro de luz
2. control de atenuación
3. Montaje ajustable
4. Batería solar
5. Control de tiempo de retardo
6. Control de sensibilidad
7. Ventana de visualización (filtro de luz activo)
8. Batería de Litio

Nota. El fabricante se reserva el derecho de cambiar el diseño y las especificaciones del dispositivo sin previo aviso.

## 4. INSTALACIÓN Y OPERACIÓN

**¡Atención!** ajuste el escudo de acuerdo con las instrucciones. Reemplace cualquier pieza dañada antes de su uso para evitar lesiones personales graves.

**¡Atención!** No utilice el escudo a menos que esté instalado el escudo protector. Cuando se utiliza un protector sin pantalla protectora, existe una alta probabilidad de dañar el filtro.



## PREPARÁNDOSE PARA EL TRABAJO

1. Retire la película de envío del vidrio protector exterior e interior.
2. Compruebe si el filtro y el cristal protector están dañados. No se permite el uso de mascarilla si el filtro de luz está dañado.
3. Si el cristal protector está dañado, reemplácelo.
4. Ajuste la diadema del escudo al tamaño requerido usando los sujetadores.

## CONTROL DE ATENUACIÓN

Permite ajustar el grado de oscuridad en función de la emisión de luz del arco. Una mayor oscuridad está destinada a un mayor brillo del arco (consulte la tabla a continuación para conocer las configuraciones).

## MODO DE MOLIENDA

Permite utilizar el escudo como escudo protector durante los trabajos de rectificado.

Para hacer esto, ajuste el control del grado de oscurecimiento en la posición "Grind".

## CONTROL DE SENSIBILIDAD

La función de ajustar la sensibilidad del sensor óptico le permite configurar el modo deseado dependiendo de la iluminación y la interferencia de la luz.

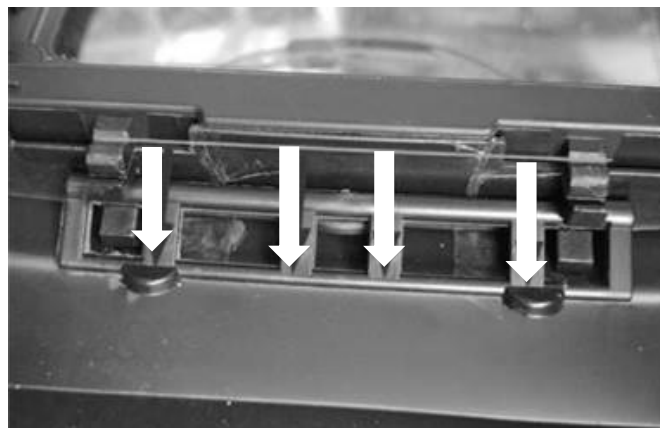
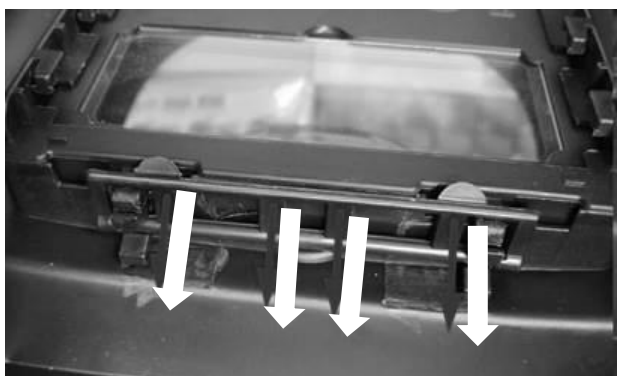
## CONTROL DE TIEMPO DE RETARDO

Le permite ajustar el tiempo de transición del estado oscuro al claro.

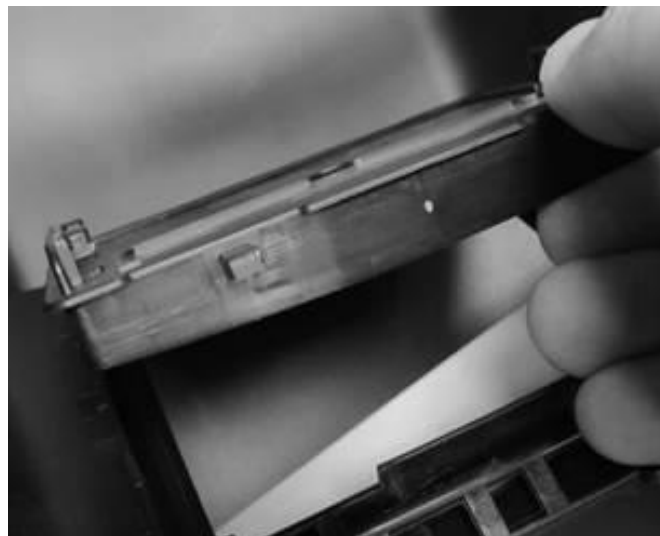
## REEMPLAZO DE BATERÍA DE LITIO

Reemplace la batería en el siguiente orden:

8. Soltar la barra que sujeta el filtro:



9. Retire el filtro junto con el marco:



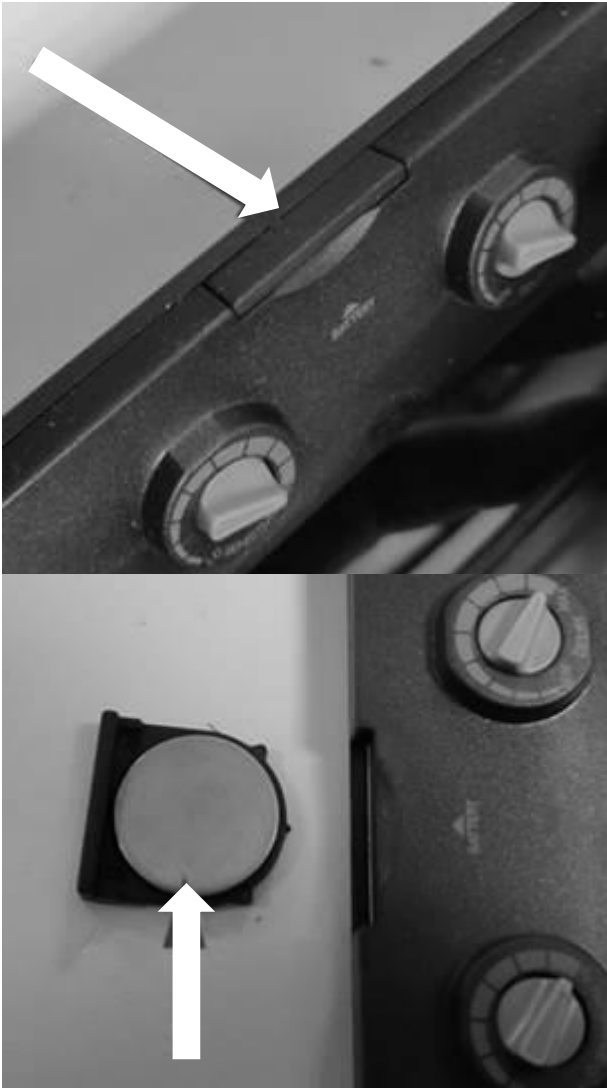
10. Retire el filtro del marco (sujeto por 2 ganchos):



El filtro debe permanecer en tus manos.

11. Saque la sección con la batería al final del filtro:





El montaje se realiza en orden inverso.

### 3. MANTENIMIENTO

Reemplace el cristal protector del filtro de luz si está dañado (rayones, grietas, astillas).

Limpie las partes del escudo con un paño limpio y suave. No utilice soluciones de limpieza para la limpieza. No Sumerja el filtro en agua u otra solución.

Limpie las superficies del filtro con regularidad.

Limpie los fotosensores y la batería solar con un paño suave, limpio y sin pelusa. Está permitido humedecer ligeramente el paño con alcohol etílico.

### 4. PRECAUCIONES

Al soldar, las salpicaduras de metal fundido se esparcen a una distancia considerable, lo que genera riesgo de quemaduras. Por lo tanto, es necesario utilizar una pantalla de soldador como protección.

La visera no está diseñada para que la utilicen personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y conocimiento, a menos que hayan recibido supervisión o instrucciones sobre el uso del aparato por parte de una persona responsable de su seguridad. Se debe supervisar a los niños para evitar que jueguen con el protector facial.

- La pantalla del soldador no es adecuada para soldadura láser y con gas.
- No coloque el protector sobre una superficie caliente.
- No desmonte el filtro automático.
- El escudo no protege contra dispositivos explosivos y líquidos corrosivos.
- Si el filtro no funciona inmediatamente después de iniciar el arco, deje de usarlo inmediatamente y haga que lo revisen.
- No sumerja el escudo en agua.
- Proteger el filtro del contacto con líquidos y suciedad.
- Limpie la superficie del filtro regularmente.
- No utilice soluciones de limpieza fuertes.
- Mantenga siempre limpios los sensores y paneles solares.

**Límite de edad 16+. No existen restricciones sobre factores fisiológicos o condiciones de salud.**

**¡Atención!** Antes de comenzar a trabajar, no olvide preparar el lugar de trabajo de acuerdo con las normas de seguridad y proporcionar la protección necesaria.

### CONDICIONES DE PRODUCCIÓN

- La temperatura ambiente durante el almacenamiento debe estar entre  $-20^{\circ}\text{C}$  y  $+70^{\circ}\text{C}$ .
- La temperatura ambiente durante el uso debe estar entre  $-5^{\circ}\text{C}$  y  $+55^{\circ}\text{C}$ .
- Mantenga siempre el escudo seco y no lo coloque en un ambiente húmedo.
- No utilice el protector en entornos que contengan grandes cantidades de polvo o gases químicos corrosivos.

## 5 . CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

<b>Modelo</b>	<b>ASF500S</b>
óptico clase	1/2/1/2
revisión área	94,00 * 43,00 mm
tamaño del filtro	110,00 * 90,00 * 9,00 milímetros
número de sensores	2
oscurecimiento en estado de luz	DIN 4
oscurecimiento en un estado oscuro	DIN 9-13
Regulador de sombra	externo
encender \ desconectar	completamente automático
UV / IR	hasta 16 DIN
Fuerza	BATERÍA SOLAR , reemplazable
Cambiar	1/25 000 s
tiempo de retardo	0,1 – 1,0 s
Modo de molienda	SÍ
corriente de arco mínima , TIG	≥20 A/CC; ≥20 A/CA
EQUIPOS DE TEMPERATURA	-10°C ~ +60°C
temperatura de almacenamiento	-20°C ~ +70°C
material del casco	Plástico resistente a impactos (PP)
peso	490 gramos
solicitud	MIG; MAG/ CO <sub>2</sub> ; SMAW; TIG; artes marciales mixtas; corte de carbón de aire; soldadura por impulsos; soldadura y corte por
Los productos se fabrican de acuerdo	T P T C 019/2011, EN 175:1997, EN 379:2003, GS, DIN-Geprüft, CE, ANSI, CSA, AS/NZS

Proceso	Corriente de soldadura, A																							
	0,5	1.0	2.5	5.0	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500
Arco manual (MMA)	8								9	10	11	12				13			14					
Semiautomático (acero, MIG)	9										10	11			12			13	14					
Semiautomática (aleaciones ligeras, MIG)	10										11			12			13	14						
Arco de argón (TIG)	8								9	10		11			12			13						
semiautomático (MAG)	8								9	10	11			12			13							
Pulverización por arco (SAW)	10										11			12	13			14	15					
corte por plasma	9										10	11	12			13								
Microplasma (PAW)	4		5	6		7	8	9	10			11			12									

Tabla 2: Niveles de sombra requeridos para varios tipos de soldadura

## 6. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Durante la vida útil, el desgaste de elementos individuales y partes del producto es inevitable (vida útil completa, contaminación interna o externa severa). Las piezas desgastadas deben ser reemplazadas por servicios de especialistas de servicio calificados.

Si el producto falla y no hay información en las instrucciones de funcionamiento para resolver el problema, debe comunicarse con el servicio de atención al cliente.

Funcionamiento defectuoso	Razones, soluciones
Dificultad para ver a través de un filtro.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- La pantalla protectora exterior está sucia. Límpiela o reemplácela.</li> <li>- El filtro está sucio. Límpiela primero con un paño húmedo y luego con uno seco.</li> </ul>
Cuando se enciende el arco, el filtro de luz no se oscurece	<ul style="list-style-type: none"> <li>- La pantalla protectora exterior está sucia. Límpiela o reemplácela.</li> <li>- La pantalla exterior está dañada. Compruebe si hay grietas o rayones y reemplace la pantalla si es necesario.</li> <li>- Los sensores o paneles solares están bloqueados. Asegúrese de no cubrir los sensores o paneles solares con la mano ni con cualquier otra cosa durante el funcionamiento. Encuentre una posición para que los sensores puedan detectar la luz emitida por el arco.</li> </ul>
El filtro esta roto	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dejar de trabajar inmediatamente. La protección IR/UV puede verse comprometida y provocar quemaduras en los ojos y la piel. Reemplace el filtro</li> </ul>
Las salpicaduras de metal dañan el filtro	<ul style="list-style-type: none"> <li>- La pantalla protectora exterior se pierde, daña o rompe. Reemplace la pantalla.</li> </ul>

## 12. ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

Guarde el escudo en un lugar fresco y seco, alejado de fuentes de calor y alejado de la luz solar directa.

El transporte deberá realizarse mediante transporte cubierto de cualquier tipo, asegurando protección contra caídas y movimientos, de acuerdo con las normas de transporte de carga vigentes para este tipo de transporte.

## 13. DESECHO



Si el producto no cumple con los requisitos de seguridad, debe desecharse. En caso de eliminación, deberá entregarse en el punto de recogida de los residuos correspondientes.

El dispositivo, los accesorios y el embalaje deben reciclarse de forma respetuosa con el medio ambiente.

Los artículos de plástico se envían para reciclaje clasificado.

## 14. CONTENIDO DE LA ENTREGA

8. Escudo de soldador – 1 ud.
9. Filtro autooscurecedor (instalado en el escudo) – 1 ud.
10. Vidrio protector externo (instalado en el escudo) – 1 ud.
11. Vidrio protector interno (instalado en el escudo) – 1 ud.
12. Conjunto de diadema – 1 ud.
13. Manual de instrucciones – 1 ud.
14. Embalaje – 1 ud.

सोलारिस ब्रांड से स्व-अंधेरा फिल्टर के साथ वेल्डिंग शील्ड खरीदने के लिए धन्यवाद।

हम आपके द्वारा खरीदे गए उत्पाद की उच्च गुणवत्ता और दोषरहित कार्यप्रणाली की गारंटी देते हैं, बशर्ते कि उसके संचालन के नियम लागू हों।

निर्माता लगातार उत्पादों में सुधार और सुधार कर रहा है।

कृपया इन संचालन और रखरखाव निर्देशों को ध्यान से पढ़ें। इसे सुरक्षित स्थान पर रखें।

## चेतावनी!



**आर्क वेल्डिंग विकिरण आपके दृश्य अंगों को नुकसान पहुंचा सकता है**

काम शुरू करने से पहले, वेल्डिंग मोड के अनुसार आवश्यक अंधेरे स्तर और संवेदनशीलता का चयन करें।

यदि आर्क दिखाई देने पर फिल्टर तुरंत काला नहीं होता है, तो आपको तुरंत काम करना बंद कर देना चाहिए और ऑपरेटिंग निर्देश पढ़ना चाहिए।



**वेल्डिंग शील्ड चेहरे, दृश्य और श्रवण अंगों के लिए एक विशेष सुरक्षा उपाय नहीं है**

खतरनाक वातावरण में अतिरिक्त सुरक्षा के लिए, वेल्डिंग करते समय प्रभाव-प्रतिरोधी चश्मा और श्रवण सुरक्षा पहनें।

विस्फोटक या क्षरणकारी तरल पदार्थ वाले क्षेत्रों में मास्क का उपयोग न करें।

अपने सिर के ऊपर वेल्डिंग न करें।

क्षतिग्रस्त या गंदे सुरक्षात्मक लेंसों की समय पर जांच करें और उन्हें बदलें।

## 5. विवरण

यह ढाल वेल्डिंग आर्क से उत्पन्न पिघली हुई धातु और गर्म कणों के छींटों से आंखों और चेहरे की व्यक्तिगत सुरक्षा का एक साधन है।

वेल्डर की ढाल को वेल्डिंग के दौरान प्रकाश विकिरण (यूवी और आईआर विकिरण) से वेल्डर की आंखों, सिर और गले की रक्षा करने के लिए डिज़ाइन किया गया है, साथ ही पिघली हुई धातु और चिंगारियों के छींटों से भी। वेल्डिंग कार्य करते समय वेल्डर की ढाल का उपयोग आवश्यक है, और इस प्रकार की ढाल का उपयोग सुविधाजनक है क्योंकि जब चाप प्रज्वलित होता है तो प्रकाश फ़िल्टर स्वचालित रूप से काला हो जाता है। डिमिंग की डिग्री, संवेदनशीलता और डिमिंग विलंब समय को अंतर्निहित नियंत्रणों का उपयोग करके समायोजित किया जा सकता है।



1. प्रकाश फिल्टर
2. डिमिंग नियंत्रण
3. समायोज्य माउंट
4. सौर बैटरी
5. विलंब समय नियंत्रण
6. संवेदनशीलता नियंत्रण
7. देखने की खिड़की (सक्रिय प्रकाश फिल्टर)
8. लिथियम बैटरी

नोट: निर्माता बिना किसी पूर्व सूचना के डिवाइस के डिज़ाइन और विनिर्देशों को बदलने का अधिकार सुरक्षित रखता है।

## 6. स्थापना और संचालन

**सावधान!** निर्देशों के अनुसार शील्ड को एडजस्ट करें। गंभीर व्यक्तिगत चोट से बचने के लिए उपयोग करने से पहले किसी भी क्षतिग्रस्त हिस्से को बदल दें।

**सावधान!** जब तक सुरक्षात्मक ढाल स्थापित न हो, तब तक ढाल का उपयोग न करें। सुरक्षात्मक स्क्रीन के बिना ढाल का उपयोग करते समय, फ़िल्टर को नुकसान होने की उच्च संभावना है।

### काम के लिए तैयारी

1. बाहरी और आंतरिक सुरक्षात्मक ग्लास से शिपिंग फिल्म हटाएँ।
2. फ़िल्टर और सुरक्षात्मक ग्लास को नुकसान के लिए जाँचें। यदि प्रकाश फ़िल्टर क्षतिग्रस्त है तो मास्क का उपयोग करने की अनुमति नहीं है।

3. यदि सुरक्षात्मक ग्लास क्षतिग्रस्त हो तो उसे बदल दें।
4. फास्टरों का उपयोग करके ढाल के हेडबैंड को आवश्यक आकार में समायोजित करें।

### डिमिंग नियंत्रण

आपको आर्क के प्रकाश उत्सर्जन के आधार पर अंधेरे की डिग्री को समायोजित करने की अनुमति देता है। अधिक अंधेरा अधिक आर्क चमक के लिए अभिप्रेत है (सेटिंग्स के लिए नीचे दी गई तालिका देखें)।

### पीसने का तरीका

पीसने के कार्य के दौरान ढाल को सुरक्षा कवच के रूप में उपयोग करने की अनुमति देता है।

ऐसा करने के लिए, डार्कनिंग डिग्री नियंत्रण को "ग्रिंड" स्थिति पर सेट करें।

### संवेदनशीलता नियंत्रण

ऑप्टिकल सेंसर की संवेदनशीलता को समायोजित करने का कार्य आपको प्रकाश और प्रकाश हस्तक्षेप के आधार पर वांछित मोड सेट करने की अनुमति देता है।

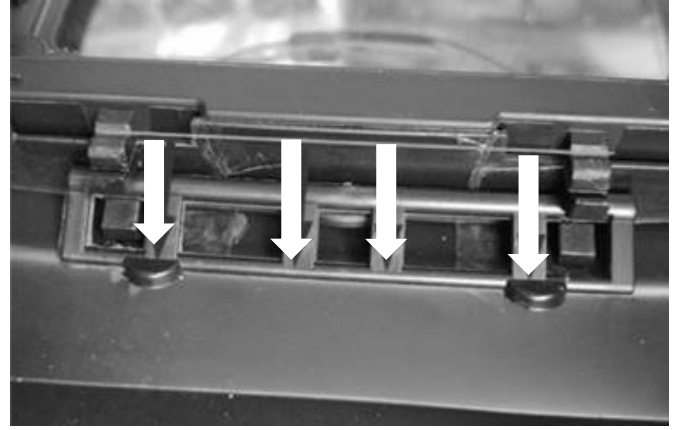
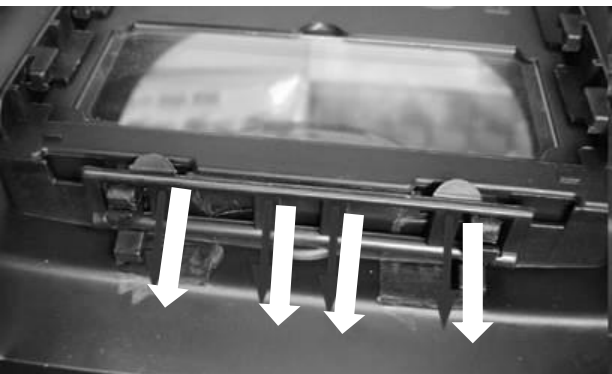
### विलंब समय नियंत्रण

आपको अंधेरे से प्रकाश की स्थिति में संक्रमण के समय को समायोजित करने की अनुमति देता है।

### लिथियम बैटरी प्रतिस्थापन

बैटरी को निम्नलिखित क्रम में बदलें:

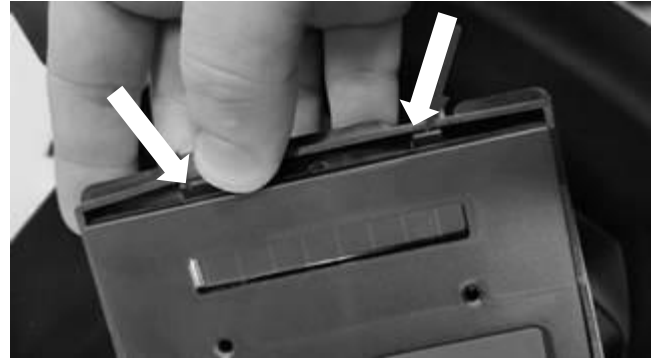
1. फ़िल्टर को पकड़े हुए बार को खोलें:



2. फ्रेम के साथ फिल्टर भी हटाएँ:

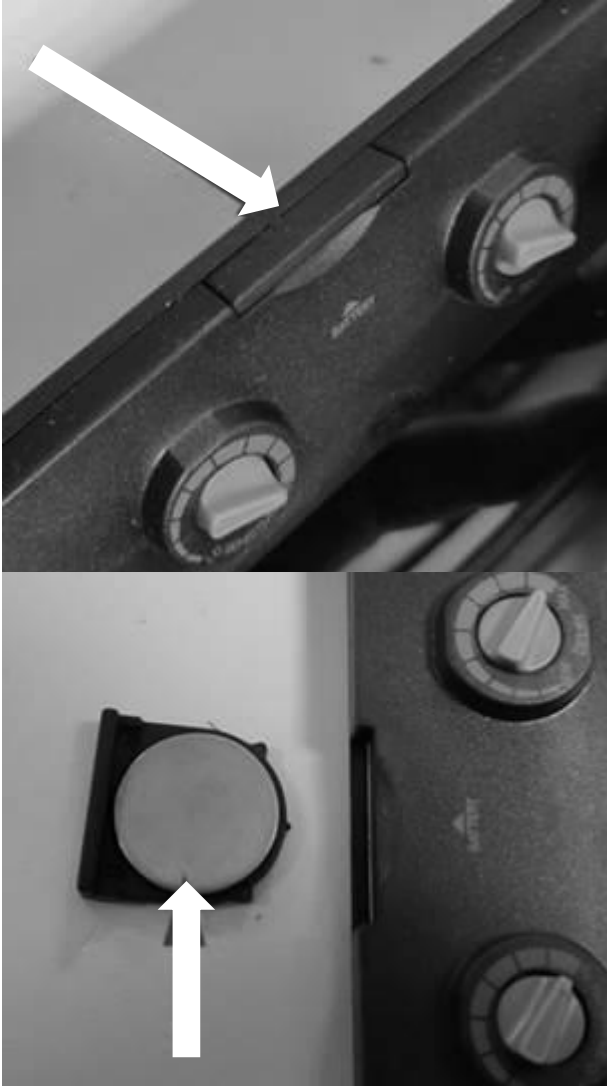


3. फ्रेम से फिल्टर निकालें (2 हुक द्वारा पकड़ा गया):



फ़िल्टर आपके हाथ में रहना चाहिए।

4. फ़िल्टर के अंत में बैटरी वाले भाग को बाहर निकालें:



संयोजन का कार्य उल्टे क्रम में किया जाता है।

### 3. रखरखाव

यदि प्रकाश फिल्टर का सुरक्षात्मक ग्लास क्षतिग्रस्त हो (खरोंच, दरारें, चिप्स) तो उसे बदल दें।

शील्ड के हिस्सों को मुलायम, साफ कपड़े से पोंछें। सफाई के लिए क्लीनिंग सॉल्यूशन का इस्तेमाल न करें। फिल्टर को पानी या अन्य घोल में डुबोएं।

फिल्टर सतहों को नियमित रूप से साफ करें।

फोटो सेंसर और सोलर बैटरी को मुलायम, साफ, लिंट-फ्री कपड़े से साफ करें। कपड़े को एथिल अल्कोहल से हल्का गीला करना जायज़ है।

### 4. सावधानियां

वेल्डिंग करते समय पिघली हुई धातु के छींटे काफी दूर तक फैल जाते हैं, जिससे जलने का खतरा रहता है। इसलिए, सुरक्षा के लिए वेल्डर शील्ड का उपयोग करना आवश्यक है।

विज़र का उपयोग शारीरिक, संवेदी या मानसिक रूप से कमज़ोर या अनुभव और ज्ञान की कमी वाले व्यक्तियों (बच्चों सहित) द्वारा नहीं किया जाना चाहिए, जब तक कि उन्हें उनकी सुरक्षा के लिए ज़िम्मेदार व्यक्ति द्वारा उपकरण के उपयोग के बारे में पर्यवेक्षण या निर्देश न दिया गया हो। बच्चों को फेस शील्ड के साथ खेलने से रोकने के लिए उनकी निगरानी की जानी चाहिए।

- वेल्डर की ढाल लेजर और गैस वेल्डिंग के लिए उपयुक्त नहीं है।
- शील्ड को गर्म सतह पर न रखें।
- स्वचालित फ़िल्टर को अलग न करें।
- यह ढाल विस्फोटक उपकरणों और संक्षारक तरल पदार्थों से सुरक्षा नहीं करती है।
- यदि आर्क से टकराने के तुरंत बाद फिल्टर काम नहीं करता है, तो इसका उपयोग तुरंत बंद कर दें और इसकी जांच करवाएं।
- शील्ड को पानी में न डुबोएं।
- फिल्टर को तरल पदार्थ और गंदगी के संपर्क से बचाएं।
- फिल्टर सतह को नियमित रूप से साफ करें।
- तेज़ सफ़ाई वाले घोल का उपयोग न करें।
- सेंसर और सौर पैनल को हमेशा साफ रखें।

**आयु सीमा 16+। शारीरिक कारकों या स्वास्थ्य स्थितियों पर कोई प्रतिबंध नहीं है।**

**ध्यान दें!** काम शुरू करने से पहले, कार्यस्थल को सुरक्षा नियमों के अनुसार तैयार करना और आवश्यक सुरक्षा प्रदान करना न भूलें।

### उत्पादन की स्थितियाँ

- भंडारण के दौरान परिवेश का तापमान  $-20^{\circ}\text{C}$  और  $+70^{\circ}\text{C}$  के बीच होना चाहिए।
- उपयोग के दौरान परिवेश का तापमान  $-5^{\circ}\text{C}$  और  $+55^{\circ}\text{C}$  के बीच होना चाहिए।
- शील्ड को हमेशा सूखा रखें और इसे नमी वाले वातावरण में न रखें।
- शील्ड का उपयोग ऐसे वातावरण में न करें जहां बड़ी मात्रा में धूल या संक्षारक रासायनिक गैसों हों।

## 5. मुख्य विशेषताएँ

नमूना	ASF500S
ऑप्टिकल कक्षा	1/2/1/2
समीक्षा क्षेत्र	94.00 * 43.00 मिमी
फ़िल्टर आकार	110.00 * 90.00 * 9.00 मिमी
सेंसर की संख्या	2
प्रकाश अवस्था में काला पड़ना	डीआईएन 4
अँधेरे में अंधेरा हो जाना	डीआईएन 9-13
छाया नियामक	बाहरी
स्विचिंग ऑन \ डिस्कनेक्टिंग	पूर्णतया स्वचालित
यूवी / आईआर संरक्षण	16 DIN तक
शक्ति	सौर बैटरी , बदलने योग्य
बदलना	1/25 000 सेकण्ड
विलंब समय	0.1 – 1.0 सेकण्ड
पीसने का तरीका	हाँ
न्यूनतम आर्क धारा , TIG	≥20 ए/डीसी; ≥20 ए/एसी
तापमान उपकरण	-10° सेल्सियस ~ +60° सेल्सियस
भंडारण तापमान	-20° सेल्सियस ~ +70° सेल्सियस
हेलमेट सामग्री	प्रभाव प्रतिरोधी प्लास्टिक (पीपी)
वज़न	490 ग्राम
आवेदन	एमआईजी; मैग/सीओ <sub>2</sub> ; एसएमएडब्ल्यू; टीआईजी; एमएमए; वायु कार्बन कटिंग; पल्स वेल्डिंग; प्लाज्मा वेल्डिंग और कटिंग।
उत्पादों का निर्माण के अनुसार किया जाता है	टी P टी C 019/2011, एन 175:1997, एन 379:2003, जीएस, डीआईएन-प्रमाणन, सीई,

प्रक्रिया	वेल्डिंग करंट, ए																							
	0.5	1.0	2.5	5.0	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500
मैनुअल आर्क (एमएमए)	8								9	10	11	12				१३			14					
अर्ध-स्वचालित (स्टील, एमआईजी)	9										10	11	12			१३	14							
अर्ध-स्वचालित (हल्के मिश्र धातु, एमआईजी)	10										11	12			१३	14								
आर्गन-आर्क (टीआईजी)	8				9	10			11			12			१३									
अर्ध-स्वचालित CO <sub>2</sub> (MAG)	8								9	10	11			12				१३						
आर्क स्प्रेडिंग (एसएडब्ल्यू)	10										11	12	१३			14	15							
प्लाज्मा कटिंग	9										10	11	12			१३								
माइक्रोप्लाज्मा (पीएडब्ल्यू)	4	5	6	7	8	9	10	11	12															

तालिका 2: विभिन्न प्रकार की वेल्डिंग के लिए आवश्यक शेड स्तर



## 6. समस्या निवारण

सेवा जीवन के दौरान, उत्पाद के अलग-अलग तत्वों और भागों का टूटना-फूटना अपरिहार्य है (पूर्ण सेवा जीवन, गंभीर आंतरिक या बाहरी संदूषण)।

खराब हो चुके भागों को योग्य सेवा विशेषज्ञों द्वारा प्रतिस्थापित किया जाना चाहिए।

यदि उत्पाद विफल हो जाता है और समस्या को हल करने के लिए ऑपरेटिंग निर्देशों में कोई जानकारी नहीं है, तो आपको ग्राहक सेवा से संपर्क करना होगा।

खराबी	कारण, समाधान
फ़िल्टर के माध्यम से देखने में कठिनाई	<ul style="list-style-type: none"><li>- बाहरी सुरक्षात्मक स्क्रीन गंदी है। इसे साफ करें या बदल दें।</li><li>- फ़िल्टर गंदा है। पहले इसे नम कपड़े से पोंछें, फिर सूखे कपड़े से।</li></ul>
जब आर्क प्रज्वलित होता है, तो प्रकाश फिल्टर मंद नहीं होता	<ul style="list-style-type: none"><li>- बाहरी सुरक्षात्मक स्क्रीन गंदी है। इसे साफ करें या बदल दें।</li><li>- बाहरी स्क्रीन क्षतिग्रस्त है। दरारें या खरोंच की जाँच करें और यदि आवश्यक हो तो स्क्रीन को बदल दें।</li><li>- सेंसर या सोलर पैनल ब्लॉक हो गए हैं। सुनिश्चित करें कि आप ऑपरेशन के दौरान सेंसर या सोलर पैनल को अपने हाथ या किसी और चीज़ से न ढकें। ऐसी स्थिति खोजें जहाँ सेंसर आर्क द्वारा उत्सर्जित प्रकाश का पता लगा सकें।</li></ul>
फ़िल्टर टूट गया है	<ul style="list-style-type: none"><li>- तुरंत काम बंद कर दें। IR/UV सुरक्षा से समझौता हो सकता है और इससे आंख और त्वचा जल सकती है। फ़िल्टर बदलें।</li></ul>
धातु के छींटे फिल्टर को नुकसान पहुंचाते हैं	<ul style="list-style-type: none"><li>- बाहरी सुरक्षात्मक स्क्रीन खो गई है, क्षतिग्रस्त हो गई है या टूट गई है। स्क्रीन को बदलें।</li></ul>

## 5. भंडारण और परिवहन

शील्ड को ठंडी, सूखी जगह पर, गर्मी के स्रोतों से दूर और सीधी धूप से दूर रखें।

परिवहन किसी भी प्रकार के ढके हुए परिवहन का उपयोग करके किया जाना चाहिए, इस प्रकार के परिवहन के लिए लागू माल परिवहन के नियमों के अनुसार, गिरने और हिलने से सुरक्षा सुनिश्चित की जानी चाहिए।

## 6. निपटान



यदि उत्पाद सुरक्षा आवश्यकताओं को पूरा नहीं करता है, तो इसका निपटान किया जाना चाहिए। निपटान के मामले में, इसे संबंधित अपशिष्ट के संग्रह बिंदु पर पहुंचाया जाना चाहिए।

उपकरण, सहायक उपकरण और पैकेजिंग को पर्यावरण अनुकूल तरीके से पुनःचक्रित किया जाना चाहिए।

प्लास्टिक की वस्तुओं को वर्गीकृत रीसाइक्लिंग के लिए भेजा जाता है।

## 7. डिलीवरी की सामग्री

1. वेल्डर शील्ड – 1 पीसी.
2. स्व-अंधेरा फिल्टर (ढाल में स्थापित) - 1 पीसी।
3. बाहरी सुरक्षात्मक ग्लास (ढाल में स्थापित) - 1 पीसी।
4. आंतरिक सुरक्षात्मक ग्लास (ढाल में स्थापित) - 1 पीसी।
5. हेडबैंड असेंबली – 1 पीसी.
6. ऑपरेटिंग मैनुअल – 1 पीसी.
7. पैकेजिंग – 1 पीसी.



1. مرشح الضوء
2. التحكم في التعتيم
3. جبل قابل للتعديل
4. البطاريات الشمسية
5. التحكم في تأخير الوقت
6. السيطرة على الحساسية
7. نافذة العرض (مرشح الضوء النشط)
8. بطارية ليثيوم

ملحوظة: تحتفظ الشركة المصنعة بالحق في تغيير تصميم ومواصفات الجهاز دون إشعار مسبق.

## 2. التثبيت والتشغيل

**انتباه!** اضبط الدرع وفقاً للتعليمات. استبدل أي أجزاء تالفة قبل الاستخدام لتجنب الإصابة الشخصية الخطيرة.

**انتباه!** لا تستخدم الدرع إلا إذا تم تركيب الدرع الواقي. عند استخدام درع بدون شاشة واقية، هناك احتمال كبير لتلف الفلتر.

## التحضير للعمل

1. قم بإزالة فيلم الشحن من الزجاج الواقي الخارجي والداخلي.
2. افحص الفلتر والزجاج الواقي بحثاً عن أي تلف. لا يُسمح باستخدام القناع في حالة تلف مرشح الضوء.
3. في حالة تلف الزجاج الواقي، قم باستبداله.
4. اضبط طوق رأس الدرع على الحجم المطلوب باستخدام أدوات التثبيت.

## Solaris

نحن نضمن جودة عالية وأداءً خاليًا من العيوب للمنتج الذي اشتريته، وفقاً لقواعد تشغيله.

تعمل الشركة المصنعة باستمرار على تحسين المنتجات وتحسينها. يرجى قراءة تعليمات التشغيل والصيانة هذه بعناية. قم بتخزينه في مكان محمي.

## تحذير!



يمكن أن يؤدي إشعاع اللحام القوسي إلى إتلاف أعضائك البصرية

قبل بدء العمل، حدد مستوى الظلام المطلوب والحساسية وفقاً لوضع اللحام.

إذا لم يغمق الفلتر على الفور عند ظهور قوس، فيجب عليك التوقف عن العمل على الفور وقراءة تعليمات التشغيل.



درع اللحام ليس إجراءً حصرياً لحماية الوجه وأعضاء البصر والسمع

لمزيد من الحماية في البيئات الخطرة، قم بارتداء نظارات مقاومة للصدمات وحماية السمع عند اللحام.

لا تستخدم القناع في المناطق التي بها سائل متفجر أو متآكل.

لا تلحم فوق رأسك.

فحص واستبدال العدسات الواقية التالفة أو المتسخة في الوقت المناسب.

## 1. وصف

هذا الدرع هو وسيلة للحماية الفردية للعينين والوجه من رذاذ المعدن المنصهر والجزيئات الساخنة الناشئة عن قوس اللحام.

تم تصميم درع اللحام لحماية عيون عامل اللحام ورأسه وحلقه من إشعاع الضوء أثناء اللحام (الأشعة فوق البنفسجية والأشعة تحت الحمراء)، وكذلك من رذاذ المعدن المنصهر والشرر. يعد استخدام درع اللحام ضرورياً عند تنفيذ أعمال اللحام، واستخدام هذا النوع من الدرع مناسب لأن مرشح الضوء يصبح داكناً تلقائياً عند إشعال القوس. يمكن تعديل درجة التعتيم والحساسية ووقت تأخير التعتيم باستخدام عناصر التحكم المدمجة.

## التحكم في التعتيم

يسمح لك بضبط درجة الظلام اعتمادًا على انبعاث الضوء للقوس. يهدف الظلام الأكبر إلى زيادة سطوع القوس (انظر الجدول أدناه للحصول على الإعدادات).

## وضع الطحن

يسمح باستخدام الدرع كدرع وقائي أثناء أعمال الطحن. للقيام بذلك، اضبط التحكم في درجة التعتيم على الوضع "d Grin".

## السيطرة على الحساسية

تتيح لك وظيفة ضبط حساسية المستشعر البصري ضبط الوضع المطلوب اعتمادًا على الإضاءة وتداخل الضوء.

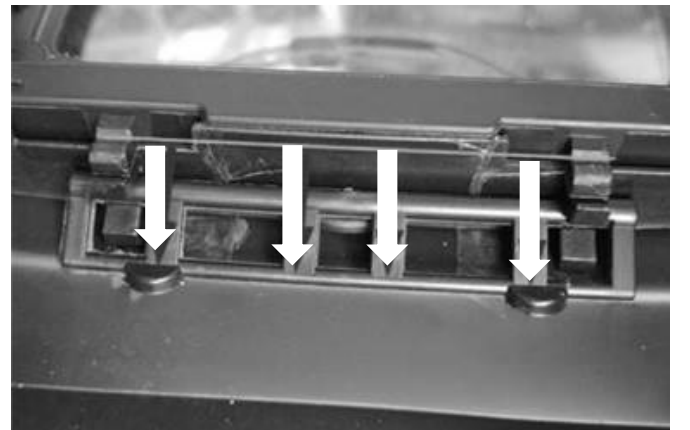
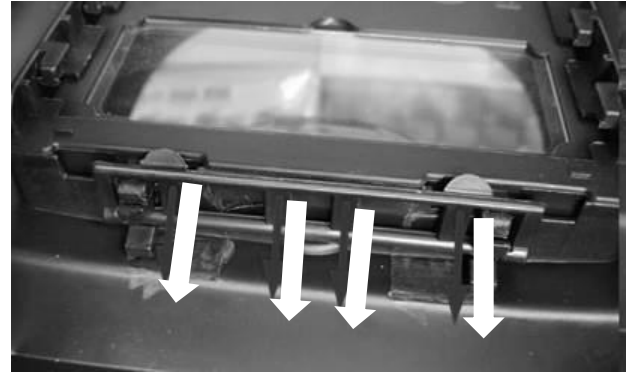
## التحكم في تأخير الوقت

يتيح لك ضبط وقت الانتقال من الحالة المظلمة إلى الحالة الفاتحة.

## استبدال بطارية الليثيوم

استبدل البطارية بالترتيب التالي:

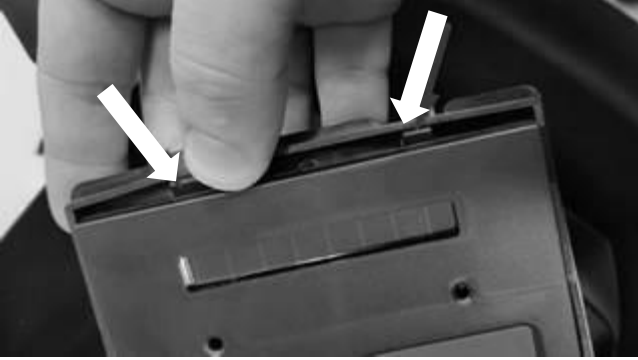
1. قم بفك الشريط الذي يحمل الفلتر:



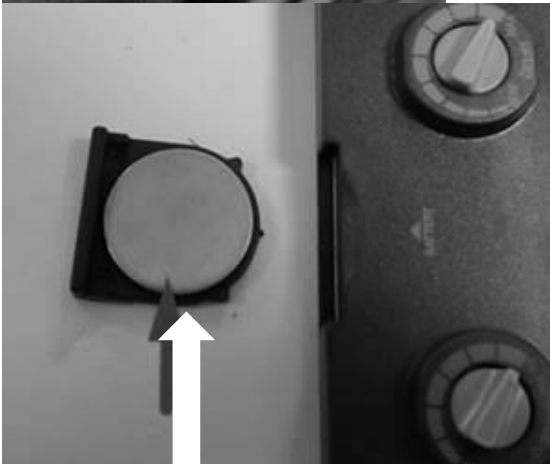
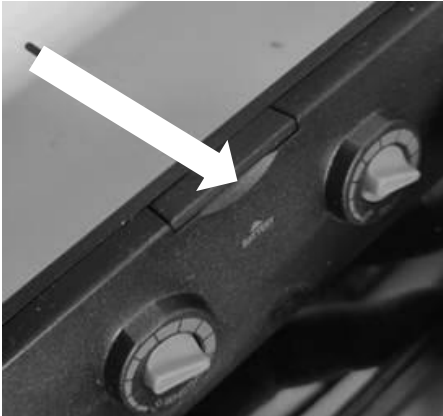
2. قم بإزالة الفلتر مع الإطار:



3. قم بإزالة الفلتر من الإطار (ممسوك بخطافين):



يجب أن يبقى الفلتر بين يديك.  
4. اسحب القسم الذي يحتوي على البطارية في نهاية الفلتر:



يتم تنفيذ التجميع بترتيب عكسي.

### 3. صيانة

استبدل الزجاج الواقي لمرشح الضوء في حالة تلفه (الخدوش، الشقوق، الرقائق).  
امسح أجزاء الدرع بقطعة قماش ناعمة ونظيفة. لا تستخدم حلول التنظيف للتنظيف. لا  
اغمر الفلتر في الماء أو في محلول آخر.

قم بتنظيف أسطح الفلتر بانتظام.  
قم بتنظيف مستشعرات الصور والبطارية الشمسية بقطعة قماش ناعمة ونظيفة  
وخالية من الوبر. يجوز ترطيب قطعة القماش قليلاً بالكحول الإيثيلي.

### 4. الاحتياطات

عند اللحام، تنتشر بقع من المعدن المنصهر على مسافة كبيرة، مما يخلق خطر  
الحروق. لذلك، من الضروري استخدام درع اللحام للحماية.

الواقي غير مخصص للاستخدام من قبل الأشخاص (بما في ذلك الأطفال) ذوي  
القدرات البدنية أو الحسية أو العقلية المنخفضة، أو الذين يفتقرون إلى الخبرة  
والمعرفة، ما لم يتم الإشراف عليهم أو تعليمات بشأن استخدام الجهاز من قبل  
شخص مسؤول عن سلامتهم. يجب مراقبة الأطفال لمنعهم من اللعب بواقي  
الوجه.

- درع اللحام غير مناسب للحام بالليزر والغاز.
- لا تضع الدرع على سطح ساخن.

### 5. الخصائص الرئيسية

ASF500S	نموذج
2/1/2/1	بصري فصل
94*43مم	مراجعة منطقة
9.00*90.00*10.00 1 ملم	حجم الفلتر
2	عدد أجهزة الاستشعار
الدين 4	سواد في حالة الضوء
الدين 9-13	سواد في حالة مظلمة
خارجي	منظم الظل
أوتوماتيكية بالكامل	التشغيل \ قطع الاتصال
ما يصل إلى 16 الدين	الأشعة فوق البنفسجية / الأشعة تحت الحمراء
بطارية شمسية ، قابلة للاستبدال	قوة
25000/1 ثانية	يُحوّل
0.1 - 1.0 ثانية	وقت التأخير
نعم	وضع الطحن
≤ 20 أمبير مستمر؛ ≤ 20 أمبير / تيار متردد	لتيار القوس ، TIG
10- درجة مئوية ~ 60+ درجة مئوية	معدات درجة الحرارة
20- درجة مئوية ~ 70+ درجة مئوية	درجة حرارة التخزين
البلاستيك المقاوم للصدمات (PP)	مادة الخوذة
490 جرام	وزن
ميغ؛ ماج/كو 2 ؛ سمار؛ تيج؛ مجلس العمل المتحد؛ قطع الكربون بالهواء؛ اللحام النبضي لحام وقطع البلازما.	طلب
تي آر تي سي 019/2011 ، إن 175:1997 ، إن 379:2003 ، ع، دين-جيبروفت، CE ، أنسي، وكالة الفضاء الكندية، AS/NZS	يتم تصنيع المنتجات وفقا

- لا تقم بتفكيك الفلتر الأوتوماتيكي.
- لا يحمي الدرع من الأجهزة المتفجرة والسوائل المسببة للتآكل.
- إذا لم يعمل الفلتر مباشرة بعد ضرب القوس، توقف عن استخدامه على الفور  
وقم بفحصه.
- لا تغمر الدرع في الماء.
- حماية الفلتر من ملامسة السوائل والأوساخ.
- قم بتنظيف سطح الفلتر بانتظام.
- لا تستخدم محاليل التنظيف القوية.
- حافظ دائماً على نظافة أجهزة الاستشعار والألواح الشمسية.

الحد العمري +16. لا توجد قيود على العوامل الفسيولوجية أو الظروف  
الصحية.

انتباه! قبل البدء بالعمل لا تنسوا تجهيز مكان العمل وفق ضوابط السلامة وتوفير  
الحماية اللازمة له.

### ظروف الإنتاج

- يجب أن تكون درجة الحرارة المحيطة أثناء التخزين بين -20 درجة مئوية  
و+70 درجة مئوية.
- يجب أن تكون درجة الحرارة المحيطة أثناء الاستخدام بين -5 درجة مئوية  
و+55 درجة مئوية.
- احرص دائماً على إبقاء الدرع جافاً ولا تضعه في بيئة رطبة.
- لا تستخدم الدرع في البيئات التي تحتوي على كميات كبيرة من الغبار أو  
الغازات الكيميائية المسببة للتآكل.



view all product  
manuals at  
[mymanual.info](http://mymanual.info)



## 6. استكشاف الأخطاء وإصلاحها

خلال فترة الخدمة، يعد تآكل العناصر الفردية وأجزاء المنتج أمرًا لا مفر منه (مدة الخدمة الكاملة، التلوث الداخلي أو الخارجي الشديد). يجب استبدال الأجزاء البالية بخدمات متخصصي الخدمة المؤهلين.

إذا فشل المنتج ولم تكن هناك معلومات في تعليمات التشغيل لحل المشكلة، فيجب عليك الاتصال بخدمة العملاء.

عطل	الأسباب، الحلول
صعوبة المشاهدة من خلال الفلتر	- الشاشة الواقية الخارجية متسخة. تنظيفه أو استبداله. - الفلتر متسخ. امسحه أولاً بقطعة قماش مبللة، ثم بقطعة قماش جافة.
عندما يتم إشعال القوس، مرشح الضوء لا خافت	- الشاشة الواقية الخارجية متسخة. تنظيفه أو استبداله. - الشاشة الخارجية مكسورة. تحقق من وجود شقوق أو خدوش واستبدل الشاشة إذا لزم الأمر. - أجهزة الاستشعار أو الألواح الشمسية مسدودة. تأكد من عدم تغطية المستشعرات أو الألواح الشمسية بيدك أو بأي شيء آخر أثناء التشغيل. ابحث عن موضع حتى تتمكن المستشعرات من اكتشاف الضوء المنبعث من القوس.
الفلتر متصدع	- التوقف عن العمل فوراً. قد تتعرض حماية الأشعة تحت الحمراء/الأشعة فوق البنفسجية للخطر وتؤدي إلى حروق في العين والجلد. استبدل الفلتر
يؤدي تناثر المعادن إلى إتلاف الفلتر	- فقدان الشاشة الواقية الخارجية أو تلفها أو كسرها. استبدل الشاشة.

## 5. التخزين والنقل

قم بتخزين الدرع في مكان بارد وجاف، بعيداً عن مصادر الحرارة وبعيداً عن أشعة الشمس المباشرة. يجب أن يتم النقل باستخدام وسائل النقل المغطاة أياً كان نوعها، بما يضمن الحماية من السقوط والحركات، وفقاً لقواعد نقل البضائع المعمول بها في هذا النوع من النقل.

## 6. تصرف

إذا كان المنتج لا يستوفي متطلبات السلامة، فيجب التخلص منه. وفي حالة التخلص منها يجب تسليمها إلى نقطة التجميع للنفايات المعنية.



يجب إعادة تدوير الجهاز والملحقات والتغليف بطريقة صديقة للبيئة. يتم إرسال المواد البلاستيكية لإعادة التدوير السريعة.

## 7. محتويات التسليم

1. درع اللحام – 1 جهاز كمبيوتر.
2. مرشح التعقيم الذاتي (مثبت في الدرع) – 1 جهاز كمبيوتر.
3. زجاج واقى خارجي (مثبت في الدرع) – 1 قطعة.
4. زجاج واقى داخلي (مثبت في الدرع) – 1 قطعة.
5. مجموعة عقال – 1 جهاز كمبيوتر.
6. دليل التشغيل – 1 جهاز كمبيوتر.
7. التعبئة والتغليف – 1 جهاز كمبيوتر.