



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС КГ 417/КЦА.ОСП.025.СУ.02.05788



Серия КГ № 0094325

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "Международный центр подтверждения соответствия". Место нахождения: 720040, Кыргызская Республика, город Бишкек, улица Раззакова, дом 32, этаж 3, кабинет 306. Телефон: +996312621264. Адрес электронной почты: info@intersas.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № КГ 417/КЦА.ОСП.025, выдан 12.10.2020 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "САДОВАЯ ТЕХНИКА И ИНСТРУМЕНТЫ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 105082, Россия, город Москва, улица Большая Почтовая, дом 40, строение 1, этаж 3, комната 7а.

Основной государственный регистрационный номер 1157746501770.

Телефон: +74957485080, Адрес электронной почты: info@stiooo.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "Skipfire Limited"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Кипр, 1070, Nicosia, Romanou, 2, Plais Tower, 6 floor, office 601

Филиалы завода-изготовителя: "Ningbo Xiecheng Power Tools Co., Ltd." Китай, Tongjiaosi Village, Chunhu Town, Fengua, Zhejiang, 315506

"Shanghai World-Pro Tools Co. Ltd" Китай, Room 406, Block 6, No.399, Cailun Road, Pudong New District, Shanghai

"ZHEJIANG BURLEY TOOLS CO., LTD." Китай, South-eastern Industrial Zone, Shuxi Street, Wuyi County, Zhejiang, 321200, P.R.

ПРОДУКЦИЯ Инструмент ручной электрифицированный: шпиль торцовочные, торговой марки: "WORTEX", моделей: MS 1912 L, MS 1912-1 L, MS 1912-2 L, MS 1912-3 L, MS 1913 LMO, MS 1913-1 LMO, MS 1913-2 LMO, MS 1913-3 LMO, MS 1916 LM, MS 1916-1 LM, MS 1916-2 LM, MS 1916-3 LM, MS 2112 LO, MS 2112-1 LO, MS 2112-2 LO, MS 2112-3 LO, MS 2112 LMB, MS 2112-1 LMB, MS 2112-2 LMB, MS 2112-3 LMB, MS 2115 L, MS 2115-1 L, MS 2115-2 L, MS 2115-3 L, MS 2116, MS 2116 L, MS 2116-1 L, MS 2116-2 L, MS 2116-3 L, MS 2116 LM, MS 2116-1 LM, MS 2116-2 LM, MS 2116-3 LM, MS 2116 LMO, MS 2116-1 LMO, MS 2116-2 LMO, MS 2116-3 LMO, MS 2220 LM, MS 2220 LMB, MS 2220-1 LMB, MS 2220-2 LMB, MS 2220-3 LMB, MS 2516 LO, MS 2516-1 LO, MS 2516-2 LO, MS 2516-3 LO, MS 2516 LMB, MS 2516-1 LMB, MS 2516-2 LMB, MS 2516-3 LMB, MS 2518 LO, MS 2518-1 LO, MS 2518-2 LO, MS 2518-3 LO, MS 2518 LMB, MS 2518-1 LMB, MS 2518-2 LMB, MS 2518-3 LMB, MS 2520, MS 2520 LMO, MS 2520-1 LMO, MS 2520-2 LMO, MS 2520-3 LMO, MS 2520 LMB, MS 2520-1 LMB, MS 2520-2 LMB, MS 2520-3 LMB, MS 2522 LMO, MS 2522-1 LMO, MS 2522-2 LMO, MS 2522-3 LMO, MS 2522 LMB, MS 2522-1 LMB, MS 2522-2 LMB, MS 2522-3 LMB, MS 3020 L, MS 3020 LO, MS 3020-1 LO, MS 3020-2 LO, MS 3020-3 LO, MS 3020 LB, MS 3020-1 LB, MS 3020-2 LB, MS 3020-3 LB, MS 3022 MB, MS 3022-1 MB, MS 3022-2 MB, MS 3022-3 MB, MS 3022 LMB, MS 3022-1 LMB, MS 3022-2 LMB, MS 3022-3 LMB, MS 3023 LMB, MS 3023-1 LMB, MS 3023-2 LMB, MS 3023-3 LMB, MS 3024 LMB, MS 3024-1 LMB, MS 3024-2 LMB, MS 3024-3 LMB, MS 3524 LM, MS 3524 LMB, MS 3524-1 LMB, MS 3524-2 LMB, MS 3524-3 LMB.

Серийный выпуск.

КОД ТНВЭД ЕАЭС 8465912000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 211111-003-08/К от 02.12.2021 года, выданного

Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Центр исследований и испытаний», аттестат аккредитации КГ417/КЦА.ИЛ.149, Акта по результатам анализа состояния производства № 2111103-031 от 22.11.2021 года,

паспортов, обоснования безопасности № ОБ 192775574.030

Схема сертификации: 1с



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ГОСТ 17779-86 "Машини ручные. Требования к вибрационным характеристикам", ГОСТ 12.2.030-2000 "Система стандартов безопасности труда. Машини ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний", ГОСТ ИЕС 60745-1-2011 "Машини ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования", ГОСТ ИЕС 60745-2-5-2014 "Машини ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-5. Частные требования к дисковым пилам", ГОСТ EN 62233-2013 "Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека", ГОСТ 30804.3.2-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Эmission гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний", ГОСТ 30804.3.3-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний", ГОСТ 30805.14.1-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений", ГОСТ 30805.14.2-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний". Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 02.12.2021 **ПО** 01.12.2026

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Кочетков Борис Вячеславович
(ФИО)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись) М.П.

Бужацкий Андрей Евгеньевич
(ФИО)